

▶ SEPARATEUR CYCLONIQUE

Les séparateurs d'eau ont été conçus pour éliminer l'eau liquide en vrac, les particules de l'air comprimé et des gaz. L'action centrifuge élimine les contaminants avec une faible perte de charge pour une économie d'énergie maximale.

Les séparateurs d'eau cycloniques sont disponibles à partir de tailles de tuyaux de 1/2'' jusqu'à 2'' et pour des débits allant jusqu'à 1440 m³/h.

Bien qu'ils soient très efficaces, les séparateurs cycloniques n'éliminent pas 100 % de l'huile du flux d'air. Des filtres coalescents et particulaires en aval sont nécessaires pour éliminer les fines traces d'huile, d'eau et de particules.

Tous les corps de séparateur sont recouverts d'une finition de peinture en poudre électrostatique à l'intérieur et à l'extérieur. Des vannes de vidange automatiques sont montées de série mais il est possible d'ajouter une purge temporisée (ajouter ED à la fin du code).

Facteur de correction

Pour le débit maximal, multipliez le débit du modèle dans le tableau ci-dessous par le facteur de correction correspondant à la pression de travail

Pression de service (bar)	Facteur de correction
3	0.59
5	0.73
7	0.83
8	0.98
9	0.93
10	1.00
13	1.10
16	1.51



Spécifications techniques

Modele	Raccordement	Débit		Dimensions (mm)			
		(m ³ /h)	(cfm)	A	B	C	D
DRYG100WS	1/2''	120	58	103	257.5	236	210
DRYG200WS	3/4''	240	117	123	304	277	285
DRYG300WS	1''	360	176	123	304	277	380
DRYG600WS	1 1/2''	720	353	123	320	285	470
DRYG1200WS	2''	1440	706	160	484	443	560

Température maxi de fonctionnement	Température mini de fonctionnement	Perte de pression au débit nominal	Pression de travail maxi
80° C	1.5° C	50 mbar	16 bar

