



MODÈLE

**MOBY 3100 TTB**

PUISSANCE NOMINALE

**2,2 KW – 3 CV – 10 BAR**

RÉFÉRENCE

**901 002 011**

### PERFORMANCES

Débit réel	18,6 m <sup>3</sup> /h
Volume engendré	21,9 m <sup>3</sup> /h
Capacité du réservoir	90 litres
Nombre de cylindres	2
Nombre d'étages	1
Niveau sonore*	79 dB(A)

### CARACTÉRISTIQUES

Température d'utilisation	5-40°C
Tableau de bord	Oui
Dimensions (LxIxh)	1070 x 475 x 780
Poids	70 Kg

### MOTEUR

Type de moteur	IP55-Tropicalié F
Vitesse de rotation	1375 RPM
Type d'entraînement	Poulie – Courroie
Type de démarrage	Direct

### RACCORDEMENT

Alimentation électrique	400V/3PH/50HZ
Ø Raccordement	Raccord Rapide
Section des câbles d'alimentation	4G2,5
Protection électrique recommandée	10A - Courbe D

### COLISAGE

Dimensions (LxIxh)	1025 x 435 x 860
Poids	75,5 Kg
TARIC	8414401000

\*Suivant ISO 2151 de 2004 et ISO 9612-2 – Tolérance +/- 3dB(A)

### OPTIONS / KITS / ACCESSOIRES

DESIGNATION	REFERENCE	DESIGNATION	REFERENCE
KIT PSEV MOBY	902 012 013	FILTRE À AIR	PFI9434F01
KIT RÉCUPÉRATEUR DE CONDENSATS	902 012 014	POCHETTE DE JOINTS	PF130001
KIT 5 ACCESSOIRES	VAL51B277	HUILE POUR COMPRESSEUR À PISTONS – BIDON 2L	904 004 020

**CONCEPTEUR  
& CONSTRUCTEUR  
FRANÇAIS**

**BELAIR**

Zone Espace Leaders, 156 rue de Moutti Sud  
74540 ALBY SUR CHÉRAN - FRANCE

☎ 04 50 68 20 57

www.belair.fr

Contact : contact@belair.fr

**DISTRIBUTEUR**