



MODÈLE **COMPACT INS 10-10B ET 500-S**

PUISSANCE NOMINALE **7,5 KW – 10 CV – 10 BAR**

RÉFÉRENCE **903 000 108**

PERFORMANCES		MOTEUR	
Débit réel	55 m <sup>3</sup> /h	Type de moteur	IP55-Tropicalisé F
Volume engendré	74 m <sup>3</sup> /h	Vitesse de rotation	1250 RPM
Capacité du réservoir	500 litres	Type d'entraînement	Poulie - Courroie
Nombre de cylindres	2	Type de démarrage	Direct
Nombre d'étages	2	RACCORDEMENT	
Niveau sonore*	64 dB(A)	Alimentation électrique	400V/3PH/50HZ
CARACTÉRISTIQUES		Ø Raccordement	G1/2"
Température d'utilisation	5-40°C	Section des câbles d'alimentation	4G4
Tableau de bord	Oui	Protection électrique recommandée	20A - Courbe D
Dimensions (Lxlxh)	1930 X 830 X 1480	COLISAGE	
Poids	400 Kg	Dimensions (Lxlxh)	2005 x 970 x 1660
SECHEUR		Poids	444 Kg
Type de réfrigérant	R134a	TARIC	8414802290
Alimentation électrique	230V/1PH/50HZ	<small>*Suivant ISO 2151 de 2004 et ISO 9612-2 – Tolérance +/- 3dB(A)</small>	

OPTIONS	KITS	ACCESSOIRES	
DESIGNATION	REFERENCE	DESIGNATION	REFERENCE
KIT PSEV STATION & COMPACT	902 012 010		
KIT RECUPERATEUR DE CONDENSATS	902 012 014		
FLEXIBLE ½" LG 2M	FLEX122M	HUILE POUR COMPRESSEUR À PISTONS – BIDON 2L	904 004 020

**CONCEPTEUR  
& CONSTRUCTEUR  
FRANÇAIS**

**BELAIR**  
Zone Espace Leaders, 156 rue de Moutti Sud  
74540 ALBY SUR CHÉRAN - FRANCE  
☎ 04 50 68 20 57  
www.belair.fr  
Contact : contact@belair.fr

**DISTRIBUTEUR**